

Nenašli jste, co jste hledali? Dále nabízíme:

zakázkovou výrobu elektrotvarovek a tvarovek na tupo velkých dimenzí do d 1600. Pokud stále nevidíte to, co hledáte, např. **atypický průměr či úhel**, neváhejte nás kontaktovat.

	<p>Elektrospojky do 1400 mm v SDR 17 /13,6 / 11 / 9 / 7,4. 2 oddělené svařovací zóny, svařovací konektory 4 mm, zakrytá topná spirála. Vyrobeno frézováním na CNC.</p>	
	<p>Speciální přírubové spoje – ideální pro přechod na armaturu o DN, které odpovídá vnitřnímu průměru PE potrubí, např. d 630 / DN 500 (standardní přírubový spoj je d 630 / DN 600, ale vnitřní průměr potrubí neodpovídá DN 600, ale spíše DN 500).</p>	
	<p>Frézované T-kusy – rovnoramenné, redukované i excentrické do d 1200 mm v SDR 17 /13,6 / 11 / 9 / 7,4. K dispozici v dlouhém provedení pro svařování na tupo i elektro nebo ve variantě s integrovanou elektrospojkou.</p>	
	<p>Redukované T-kusy – vyrobené a svařené z trubky (hrdlový nebo sedlový svar). Dlouhé provedení pro svařování na tupo i elektro. T – kusy rovnoramenné i redukované. Možnost odbočky 45° a 60° i v redukovaném provedení. Průměr do 1400 mm. Jiné na poptávku. POZOR! NUTNO ZAPOČÍST KOEFICIENT TLAKU!!!</p>	
	<p>Bezešvé oblouky – PE100 RC $r=1,5 \times d$. Rozmezí d 32 – 900 mm, 11° - 90°, tolerance R 17 /13,6 / 11 / 9 / 7,4. Další možnosti $r \approx 1,5 \times d$ / $r \approx 2,5 \times d$ / $r \approx 3 \times d$ / $r \approx 3,5 \times d$ / $r \approx 5 \times d$ / $r_i \approx 700$ / $r_i \approx 1750$ mm. Jiné úhly a průměry na poptávku.</p>	
<p>Svařované tvarovky z trubek a další speciální tvarovky POZOR! U NĚKTERÝCH TYPŮ NUTNO ZAPOČÍST KOEFICIENT TLAKU!!!</p> 		