



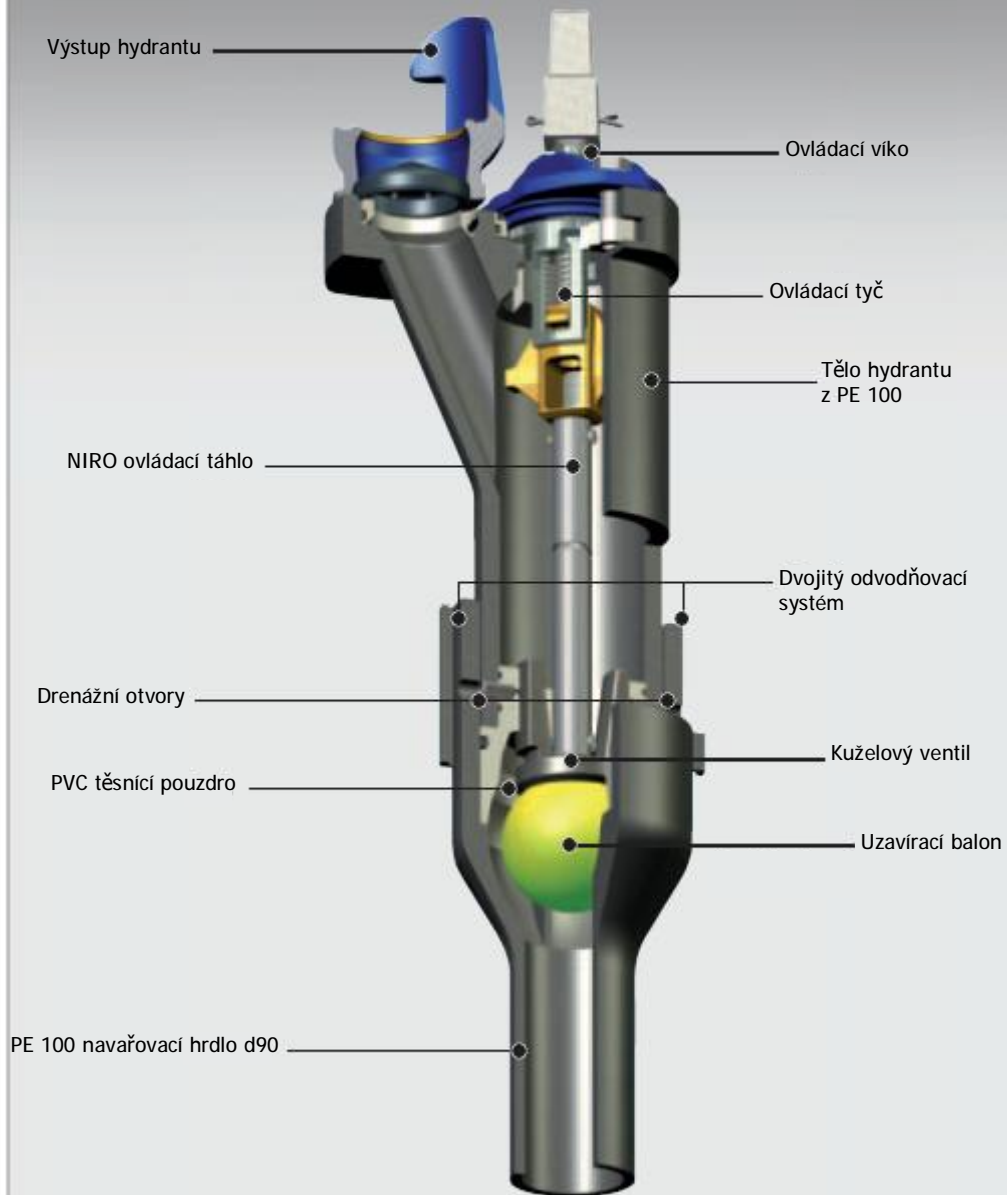
Světová premiéra lehkosti  
a spolehlivosti

Nový podzemní PE hydrant

**+GF+**

**GEORG FISCHER**  
PIPING SYSTEMS

# PE-Hydrant



# Naše kompletní řešení

## *K dispozici je kompletní řada*

Georg Fischer nabízí nové PE-hydranty v široké škále různých provedení a délek. Kompletní řada zahrnuje podzemní hydranty s navařovacím koncem z PE nebo s přírubovým spojem - pro zákopové hloubky 1.0, 1.25 a 1.5 m

## *Spojení s tvarovkami*

Produktová řada obsahuje různé tvarovky, které zcela splní Vaše požadavky na instalaci. Svařované spoje, mechanická spojení nebo kombinace obou. Záleží jen na Vás, jaký druh připojení hydrantu zvolíte.



*Přímá instalace na hlavní řad*  
- Elgef® Plus systém Saturn

*Přímá instalace do hlavního řadu*  
- Elgef® Plus elektro T-kus  
- Elgef® Plus systém Saturn

*Instalace na konci hlavního řadu*  
- Elgef® Plus patkové elektrokoleno

*Přizpůsobení délky*  
- Elgef® Plus elektrospojka  
- PE lemový nákrůžek, PE trubka  
- příruba Draw-Lock®

*Odbočková instalace*  
- Elgef® Plus kompletní hydrantová sada

*Odbočková instalace*  
- tvarovky Draw-Lock®  
- MMA T-kus MULTI/JOINT®

*Odbočková instalace / koncový hydrant*  
- hydrantové patkové koleno s přírubovým připojením  
- patkové koleno MULTI/JOINT®

# Silný v provozu – jednoduchý v instalaci

Nový podzemní hydrant z PE je jedinečný. Vytváří milník ve zcela kompletní PE vodovodní síti. Design plastového hydrantu umožňuje jednoduše vyřešit připojení k hlavnímu řadu z jakéhokoliv materiálu.

#### *Vnější obal z jednoho kusu:*

Materiál použitý pro výrobu plastových hydrantů (PE100) je shodný s nejrozšířeněji používaným materiálem v oblasti inženýrských sítí, PE100. Vnější obal vyrobený z jednoho kusu s sebou přináší následující výhody:

- žádná koruze
  - žádná tvorba krusty
  - žádné praskliny vlivem mrazu
- Nespornou výhodou je také nízká hmotnost (do 25 kg).

#### *Napojovací konec hydrantu:*

Hydrant je vybaven napojovacím koncem z PE d90, který přesně navazuje na odpovídající rozměr trubky řadu.

Vaše výhody:

- přímé svaření s řadem
- bezpečné spojení hydrantu a řadu
- bez použití přídavných komponentů
- možnost zkrácení délky konce hydrantu nebo naopak prodloužení konce hydrantu
- konec hydrantu může být vybaven přírubovým napojením

#### *Dvojitý odvodňovací systém:*

Zabraňuje hromadění stojaté vody uvnitř hydrantu během mrazivého období. Dále zabraňuje usazení případných vodních nečistot uvnitř hydrantu.

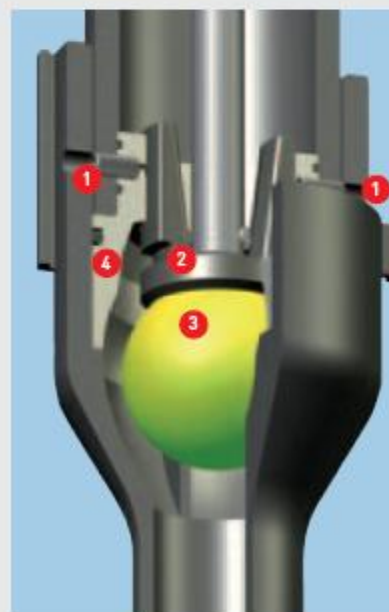
- žádná havárie hydrantu
- žádná pracná údržba
- žádná předčasná výměna

#### *Dvojitý uzavírací systém:*

- kuželový ventil

- uzavírací balon

- práce na hydrantu je možná i bez uzavření vodovodního řadu
- bez nutnosti dalších uzavíracích ventilů



# PE-Hydrant



## **Snadná manipulace:**

S novým PE hydrantem je snadné manipulovat, jeho celková hmotnost je pouhých 19,8 kg.



**Flexibilita:** zkrátit / prodloužit délku, napojit navařením / přírubovým spojem



**Otevření hydrantu:** Drenážní otvory (1) jsou uzavřeny pomocí zářezek kuželového ventilu (2).

**Uzavření hydrantu:** Kuželový ventil dvojitého uzavíracího ventilu a uzavírací balon (3) zcela dosednou na PVC sedlo (4).

**Bezpečnost:** Bajonetový zámek chrání mechanismus před samovolným uvolněním



## **Odlehčení:**

Uzavírací a odvodňovací systém jsou chráněny polystyrenovým obalem.

Vnitřní mechanismus lze vyměnit i bez nutnosti odstávky řadu.

- proud vody je zcela uzavřen uzavíracím balonem
- fixační zářezky chrání mechanismus před nechtěným uvolněním, i když je odstraněno víko
- vyjmutí mechanismu je možné pouze v nezajištěné poloze

## **Ventilové sedlo:**

Kuželový ventil má unikátní tvar, který zajišťuje maximální bezpečnost.

- EPDM těsnění odolné proti opotřebení (W270)
- pouzdro ventilového sedla z PVC je odolné proti korozi a opotřebení
- přebytečné množství vody je zcela odvedeno ven z hydrantu

## **Testování hydrantu (provoz)**

- Rozměry v souladu s DIN 3221
  - víka, poklopy
  - připojení
- Vlastnosti v souladu s EN 1074 a EN 14339
  - vodotěsnost
  - provozní tlak
  - všeobecný test použitelnosti
- Statické vlastnosti komponentů z PE (EN 12201)
  - dlouhodobý test 5,0 MPa, 80 °C, 1000 h.

## **Testování při výrobě**

- Testování PE dílů (EN 12201)
  - tlaková zkouška 5,5 MPa, 80 °C, 165 hod.
  - 100% test funkčnosti (EN 12266-1)
- Pevnost obalu - 21 bar, 20 °C, 60 s
- Těsnost sedla - 17,6 bar, 20 °C, 15 s